

Moduł 6-osiowego manipulatora ręcznego

CSMIO-MPG



Instrukcja użytkownika

Spis treści

1	Informacje ogólne	3
1.1	Oznaczenia używane w niniejszej instrukcji	3
1.2	Zgodność z normami	4
1.3	Dane techniczne	4
2	Bezpieczeństwo	5
3	Zalecenia montażu mechanicznego	6
4	Złącza urządzenia.....	7
4.1	Rozmieszczenie złącz na urządzeniu.....	7
4.2	Złącze sygnałów manipulatora	8
4.3	Złącze połączenia sterowania CSMIO-IP	9
4.4	Złącza modułów rozszerzeń.....	9
4.5	Złącze zasilania	10
5	Konfiguracja modułu CSMIO-MPG	10
6	Schemat podłączenia manipulatora	11
7	Konfiguracja programu Mach3.....	12
7.1	Wybór zakresu mnożnika	12

1 Informacje ogólne

Produkt CSMIO-MPG umożliwia rozbudowanie 6-osiowego sterowania CSMIO/IP o funkcję ręcznego manipulatora MPG (*Manual pulse generation*). Urządzenie jest produkowane w formie modułu zewnętrznego podłączanego do sterowania za pomocą magistrali CAN.

Dzięki podłączeniu ręcznego manipulatora możliwe jest precyzyjne sterowanie maksymalnie 6 osiami bez konieczności sterowania ruchem z programu MACH3. Operator maszyny może obserwować jej pracę jednocześnie z bliska sterując ruchem osi

Podobnie jak w sterowaniu CSMIO/IP moduł CSMIO-MPG wymaga zasilanie napięciem w standardzie przemysłowym 24V. Wejścia i wyjścia cyfrowe są wewnętrznie izolowane optycznie i filtrowane. Całość zamknięta jest w kompaktowej obudowie, montowanej na szynie DIN, co jeszcze bardziej upraszcza i skraca czas montażu mechanicznego i elektrycznego w szafie sterowniczej.

Moduł manipulatora jest wyposażony w 3 wejścia cyfrowe wyboru mnożnika (x1, x10, x100), 6 cyfrowych wejść wyboru sterowanej osi, 1 wejście cyfrowe ogólnego przeznaczenia, 2 wejścia analogowe, 2 wyjścia cyfrowe ogólnego przeznaczenia i obwód E-STOP.

1.1 Oznaczenia używane w niniejszej instrukcji



Oznacza potencjalne niebezpieczeństwo, ryzyko odniesienia obrażeń ciała.



Oznacza użyteczną informację, wskazówkę.



Oznacza ostrzeżenie, niezastosowanie się może prowadzić do niewłaściwego funkcjonowania, bądź uszkodzenia urządzenia.

1.2 Zgodność z normami

Moduły CSMIO-MPG zostały zaprojektowane i wykonane zgodnie z normami krajowymi i międzynarodowymi dotyczącymi przemysłowych systemów sterowania wykonanych na bazie elementów elektronicznych:

- Szczegółowe wymagania dla sterowników programowalnych: charakterystyka pracy, odporność na wstrząsy, bezpieczeństwo, itp. EN61131-2 (IEC1131-2), CSA 22.2, UL508
- Zgodność z Wytycznymi Europejskimi (niskie napięcie, poziom zakłóceń elektromagnetycznych *Electromagnetic Compability*) zasady oznaczania znakiem bezpieczeństwa CE.
- Elektryczne i niepalne właściwości materiałów izolacyjnych: UL 746C, UL 94, itd.
- Produkt wykonany w technologii bezołowiowej, zgodny z normami RoHS.



1.3 Dane techniczne

Parametr	Wartość
Ilość wejść cyfrowych	10
Ilość wyjść cyfrowych	2
Ilość wejść analogowych	2
Ilość wyjść analogowych	0
Napięcie zasilania	24VDC +/-10%
Pobierana moc	2W
Maksymalne napięcie na liniach we/wy	30VDC
Maksymalne obciążenie linii wyjściowej	50mA
Zakres napięcia na wejściach analogowych	0-10VDC
Rodzaj wejścia enkodera obrotowego	TTL 5V ($\pm A/\pm B$)
Połączenie z CSMIO/IP	CAN 250kbps
Zakres temperatury otoczenia	0°C do +60°C
Wilgotność względna	10% do 95% (bez zjawiska skraplania)



Wejścia enkodera ($\pm A/\pm B$) umożliwiają podłączenie enkodera obrotowego posiadającego wyjścia pracujące w różnych standardach. Więcej informacji znajduje się w rozdziale dotyczącym ustawień enkodera.

2 Bezpieczeństwo

Urządzenie CSMIO-MPG zasilane jest napięciem bezpiecznym 24V. Linie sterujące we/wy są izolowane optycznie. Jako takie urządzenie nie stanowi więc bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia i życia użytkownika.

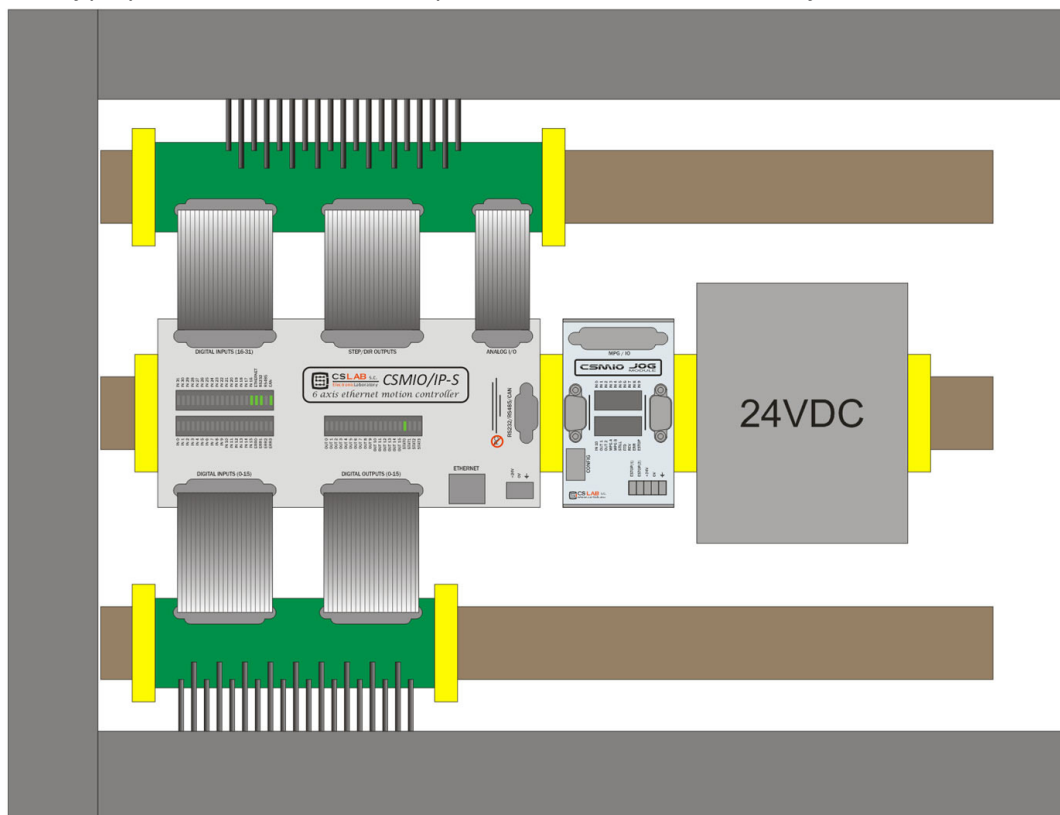
Projektując jednak cały system sterowania (szafę sterowniczą) należy zwrócić uwagę na kilka kwestii, tak aby cały system nie stwarzał zagrożenia podczas użytkowania.



Należy zwrócić szczególną uwagę na obwód stopu awaryjnego. System sterowania musi być zaprojektowany w taki sposób, by po naciśnięciu grzybka wyłącznika awaryjnego, sterowana maszyna bezzwłocznie zatrzymała ruch we wszystkich osiach. Należy tutaj wziąć pod uwagę również możliwość awarii poszczególnych składowych systemu takich jak główny sterownik, czy napędy osi.

3 Zalecenia montażu mechanicznego

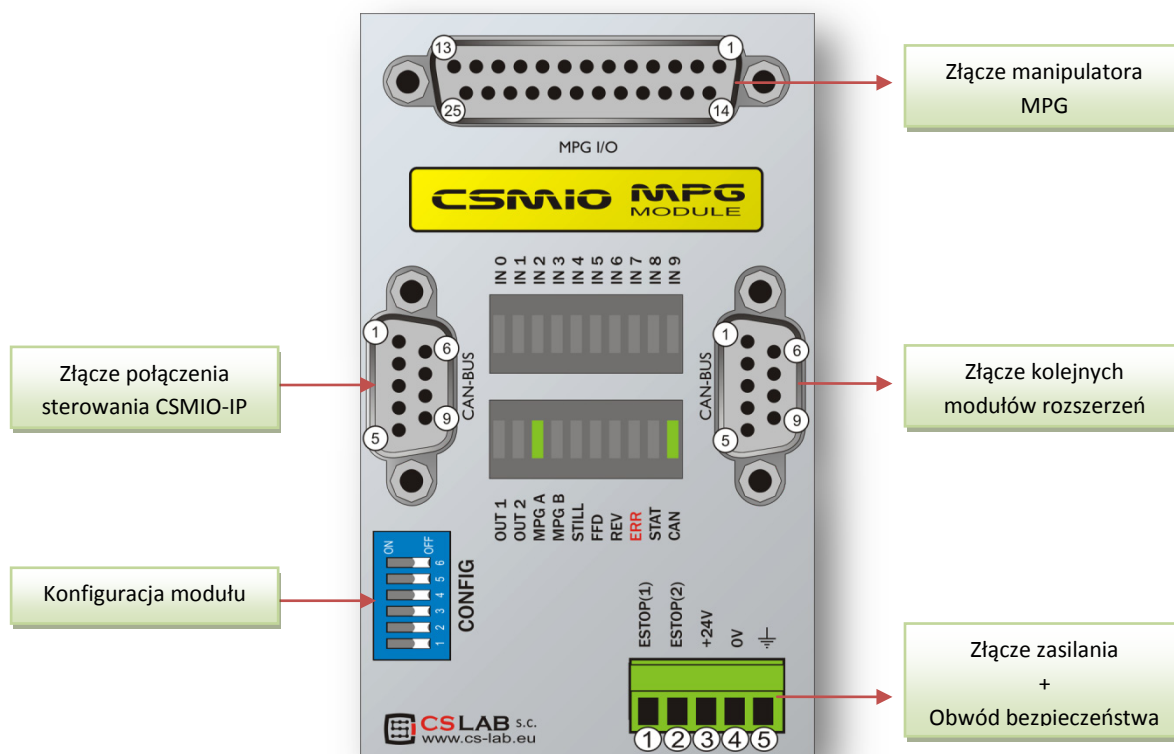
Poniżej przykład rozmieszczenia komponentów w szafie sterowniczej.



Podczas montażu mechanicznego i elektrycznego zalecana jest szczególna staranność. Źle dokręcony przewód może być przyczyną wielu kłopotów, trudne też może być znalezienie tego typu usterki podczas uruchamiania/użytkowania systemu.

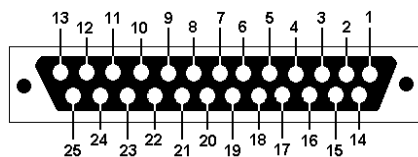
4 Złącza urządzenia

4.1 Rozmieszczenie złączy na urządzeniu



4.2 Złącze sygnałów manipulatora.

Nr wyprowadzenia	Opis
1	Wyjście zasilania 24V (250mA)
2	Wyjście cyfrowe 0
3	Wyjście zasilania 5V (250mA)
4	Wejście A- (TTL 5V)
5	Wejście B- (TTL 5V)
6	Wejście analogowe 1 (0-10V)
7	Wejście cyfrowe 0 (x1)
8	Wejście cyfrowe 2 (x100)
9	Wejście cyfrowe 4 (oś Y)
10	Wejście cyfrowe 6 (oś A)
11	Wejście cyfrowe 8 (oś C)
12	Wspólny (-) dla wejść 0÷9
13	E-Stop 2
14	GND
15	Wyjście cyfrowe 1
16	Wejście A+ (TTL 5V)
17	Wejście B+ (TTL 5V)
18	Wejście analogowe 0 (0-10V)
19	GND
20	Wejście cyfrowe 1 (x10)
21	Wejście cyfrowe 3 (oś X)
22	Wejście cyfrowe 5 (oś Z)
23	Wejście cyfrowe 7 (oś B)
24	Wejście cyfrowe 9
25	E-Stop 1



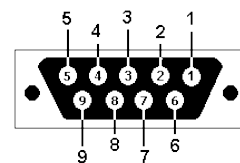
Zasilania 5V i 24V dostępne na tym złączu mają dopuszczalną obciążalność 250mA / pin.



Wyjścia mają obciążalność 50mA. Nie należy przeciążać wyjść. Trzeba również zwrócić uwagę jeśli podłączane są duże indukcyjności może zaistnieć konieczność stosowania dodatkowej diody przeciwprzepięciowej, najlepiej jak najbliżej cewki.

4.3 Złącze połączenia sterowania CSMIO-IP

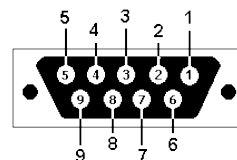
Nr wyprowadzenia	opis
1	CAN H
2	-
3	-
4	-
5	GND
6	CAN L
7	RS485 B-
8	RS485 A+
9	-



Do prawidłowego funkcjonowania modułu wystarcza podłączenie linii (CAN H ; CAN L ; GND) linie (RS485 B- ; RS485A+) wykorzystywane są w innych modułach CSMIO i ich podłączenie może być wymagane do prawidłowej pracy kolejnych modułów .

4.4 Złącza modułów rozszerzeń

Nr wyprowadzenia	opis
1	CAN H
2	RS232 RxD
3	RS232 TxD
4	-
5	GND
6	CAN L
7	RS485 B-
8	RS485 A+
9	-



Złącza przeznaczone jest wyłącznie dla modułów rozszerzeń firmy CS-Lab s.c. Nie należy podłączać pod nie żadnych innych urządzeń, komputera PC itp.

4.5 Złącze zasilania

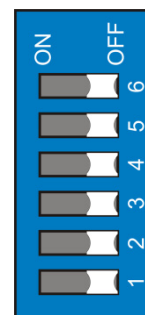
Nr wyprowadzenia	opis
1	E-Stop 1
2	E-Stop 2
3	Zasilanie + 24V DC
4	GND
5	Uziemienie



Zwrócić szczególną uwagę, by nie przekroczyć dopuszczalnego napięcia zasilania (30VDC). Mogłoby to spowodować uszkodzenie urządzenia.

5 Konfiguracja modułu CSMIO-MPG

CONFIG SWITCH	opis
1	Polaryzacja linii enkodera B-
2	Bezpośrednie połączenie B-
3	Polaryzacja linii enkodera A-
4	Bezpośrednie połączenie A-
5	Terminacja szyny CAN
6	Terminacja szyny RS485



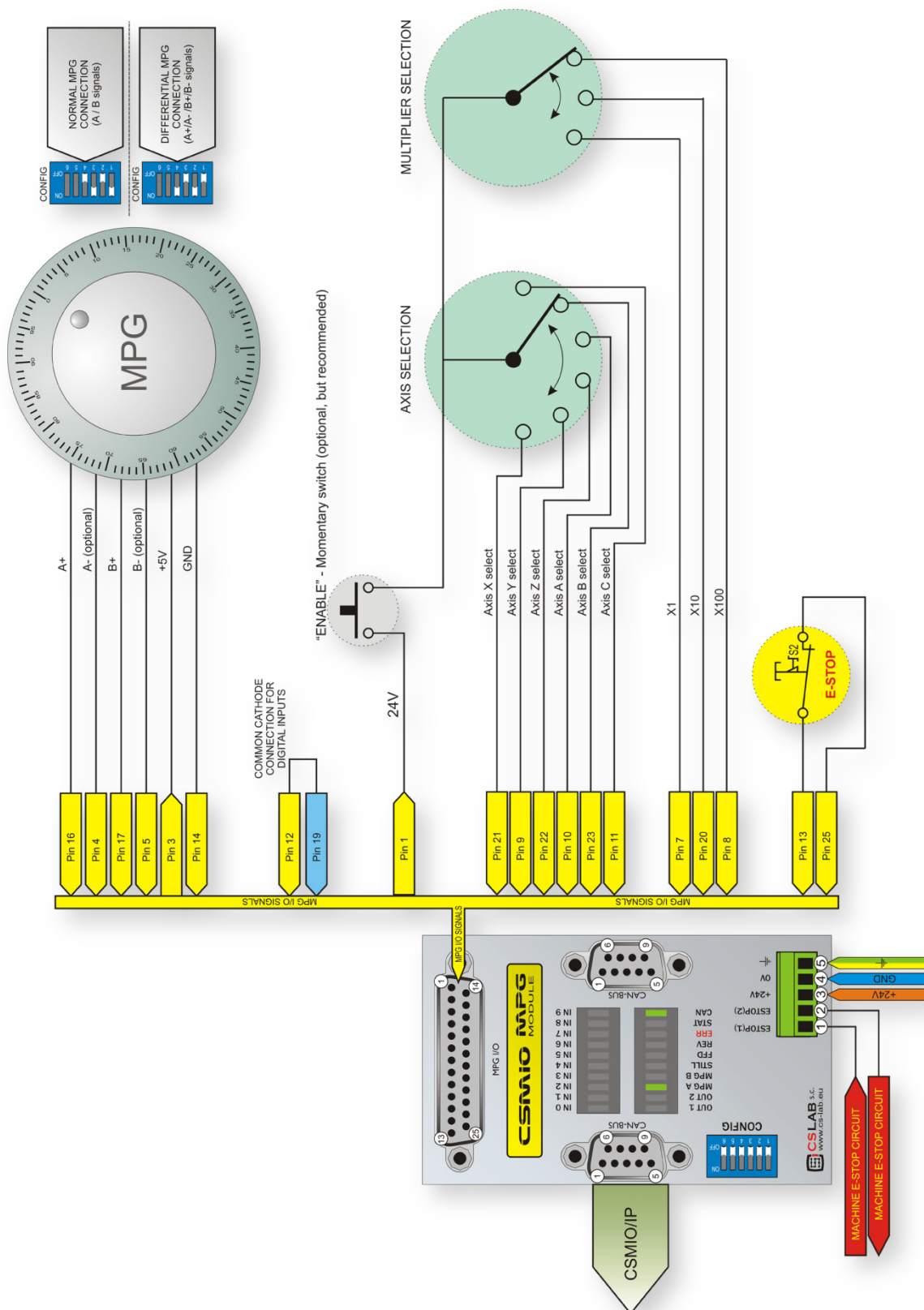
W przypadku stosowania enkodera z wyjściem różnicowym (A+/A- ; B+/B-) należy załączyć przełącznik 2 i 4 . W przypadku enkodera z wyjściem zwykłym (tylko A/B) konieczne jest załączenie przełączników 1 i 3.

Przełączniki 1/2/3/4 nie mogą być załączone równocześnie!

(Patrz rozdział 6 – na schemacie przedstawione są ustawienia przełączników w zależności od typu podłączonego enkodera – zwykły/różnicowy)

Terminację linii CAN oraz RS485 załączamy tylko w przypadku kiedy jest to jedyne lub ostatnie urządzenie w gałęzi sterowniczej.

6 Schemat podłączenia manipulatora

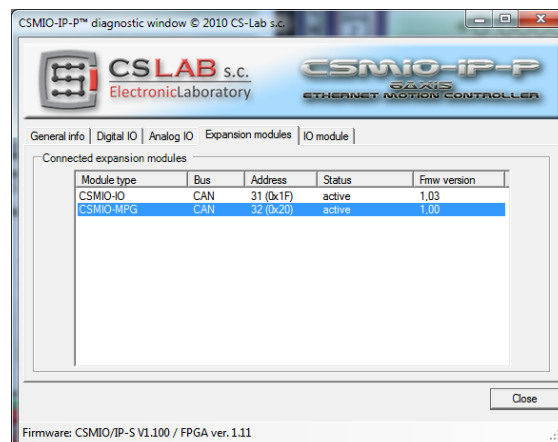


7 Konfiguracja programu Mach3

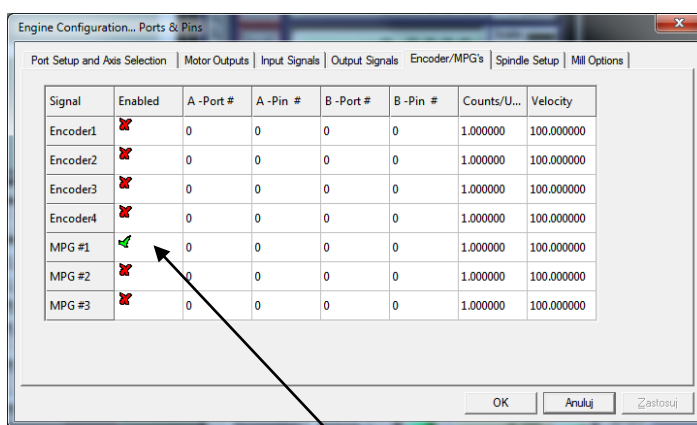
Jedną z zalet modułu CSMIO-MPG jest to, że prawie w ogóle nie wymaga konfiguracji.

- Po podłączeniu do sterownika CSMIO/IP-S należy włączyć zasilanie i uruchomić program Mach3.
- Z menu „PlugIn Control” wybieramy „CSMIO_IP_P_plugin”
- W oknie diagnostycznym przechodzimy na zakładkę „Expansion modules”

Jeśli połączenia zostały wykonane prawidłowo, CSMIO-MPG będzie widniał na liście wykrytych przez sterownik modułów.



Następnie należy w programie Mach3 załączyć obsługę MPG. W tym celu klikamy menu „Config/Ports and Pins” i przechodzimy na zakładkę „Encoder/MPG’s” i ładujemy MPG1.



Od tej chwili moduł jest gotowy do pracy.

7.1 Wybór zakresu mnożnika

Za podstawową jednostkę odległości przyjęto 1/1000 jednostki Mach3, czyli 1/1000mm (1μm) lub 1/1000 cala w zależności czy używamy jednostek imperialnych.

Moduł CSMIO-MPG posiada trzy wejścia wyboru mnożnika. Istnieje możliwość wyboru czy wejścia te pracują w trybie „x1, x10, x100”, czy „x10, x100, x1000”. Wyboru dokonuje się w konfiguracji wtyczki(plugina) poprzez menu „Config/Config Plugins”, klikamy pole „CONFIG” obok „CSMIO_IP_P_CS-Lab_s.c.” i przechodzimy na zakładkę „Special functions”. W grupie „MPG multipliers” wybieramy żądane mnożniki.

