

INSTRUKCJA ELEKTRYCZNE ZŁĄCZA OBROTOWE ASIANTOOL

Zastosowanie i zalety złączy

Jest wiele powodów by korzystać z zalet elektrycznych złączy obrotowych Asiantool:

- całkowicie bezobsługowe,
- przesyłają sygnały nie wprowadzając dodatkowego szumu i zniekształceń,
- mogą przekazywać sygnały elektryczne zasilające, sterujące oraz pomiarowe,
- wytrzymują setki milionów obrotów,
- kosztują mniej niż porównywalne produkty,
- jako przewodnik sygnału pomiędzy obracającymi się elementami wykorzystują płynny metal - tworzy to stabilne połączenie o niezmiennych się parametrach w trakcie całej eksploatacji złącza oraz eliminuje szkodliwy efekt tarcia wprowadzający zakłócenia przenoszonego sygnału.

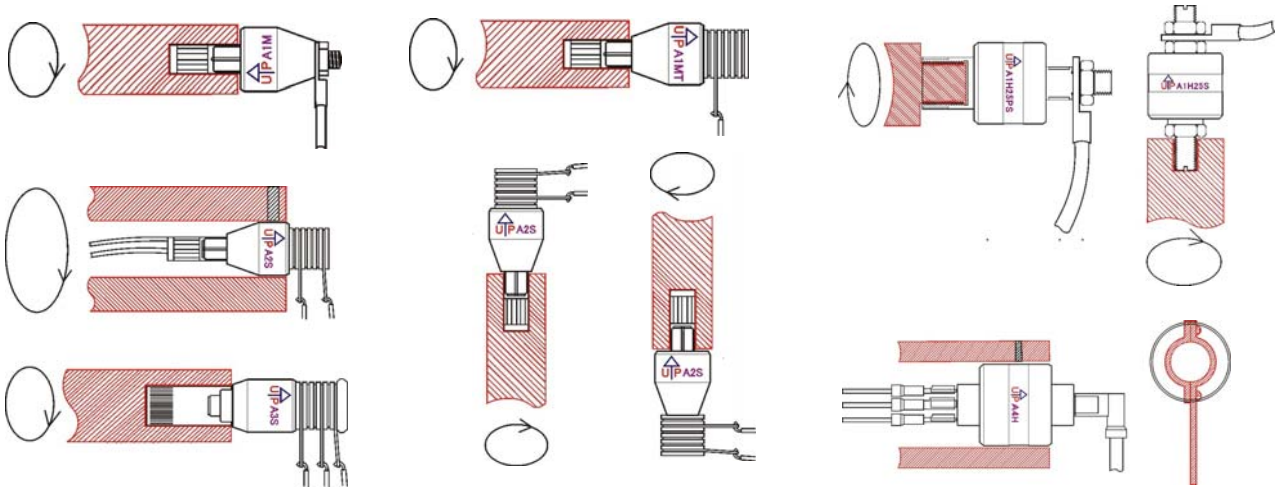
Montaż

Należy bezwzględnie przestrzegać poniższych informacji:

- nie przekraczać maksymalnej, dopuszczalnej wartości temperatury. 60°C = temp. otoczenia + temp. złącza,
- przy montażu pionowym bezwzględnie zachować kierunek oznaczenia na obudowie złącza strzałką do góry,
- przechowywać w pozycji pionowej - oznaczenie na obudowie strzałką do góry,
- przy montażu na wałku obrotowym zachować współosiowość,
- nie lutować złączki i złącza elektrycznego,
- zbyt częste łączenie i rozłączanie może spowodować utratę połączenia, niedokładne połączenie może spowodować wzrost temperatury w trakcie działania urządzenia,
- nie narażać na działanie wibracji, może to skrócić żywotność złącza elektrycznego, w przypadku występowania wibracji w maszynie należy zastosować dodatkowe osłony niwelujące wpływ wibracji na złącze,
- opór mechaniczny własny złącza jest na tyle mały, że część obrotowa złącza może być zamocowana tylko za pomocą złączek, nie może ono jednak przenosić obciążeń mechanicznych.

Powyższe uwagi powinny być bezwzględnie przestrzegane. Nie przestrzeganie ich może skrócić czas poprawnego działania złącza lub je uszkodzić.

Przykłady poprawnego montażu złączy



Certyfikaty i zgodność z wymogami UE

Złącza Asiantool zawierają płynny metal – rtęć. W związku z tym nie posiadają certyfikatu CE. Należy jednak pamiętać, że są to elementy bierne maszyn, służą one tylko do przekazywania sygnałów elektrycznych. Aby całe urządzenie posiadało certyfikat CE, nie jest wymagany certyfikat na złącze.

Złącza podlegają pod dyrektywy unijne RoHS i WEEE, regulujące dopuszczenie i utylizację urządzeń. Producent zapewnia, że złącza Asiantool spełniają wymagane dyrektywy, użyte ilości rtęci nie przekraczają wymaganych norm.

UWAGA!

Elektryczne złącza obrotowe mają szerokie zastosowanie w maszynach dla przemysłu spożywczego. Złącza są fabrycznie uszczelnione tak, aby zapobiec wyciekowi rtęci. Dla zwiększenia bezpieczeństwa zaleca się zastosowanie dodatkowych osłon izolujących złącza od żywności.

W przypadku wymiany lub uszkodzenia złącza lub maszyny, w którym jest ono zamontowane, należy je poddać utylizacji lub recyklingowi w wyspecjalizowanych do tego firmach.